あらゆる粉体をカタチに。

DIOの導入で様々なビジネスが展開できます。

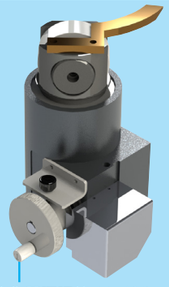
DIO は、粉体を個体にする事で、素材の無限の可能性を引き出します。
シンプルな構造だから、打錠の原理を触って、感じて、理解する事で、
コンパクトながら医薬品から食品、金属、電池、肥料、木片…多様な原料を扱える事で、
少ない原料で研究・試作を重ねることができるので量産前のリスク低減や、開発にも最適です。
あなたのビジネスに新たなアイデアが生まれます。

オプション機能

※デザイン、仕様が変更になることがあります。

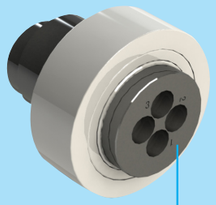
シンプルながら拡張性高く多様なニーズに応えます。

予圧下ロールユニット



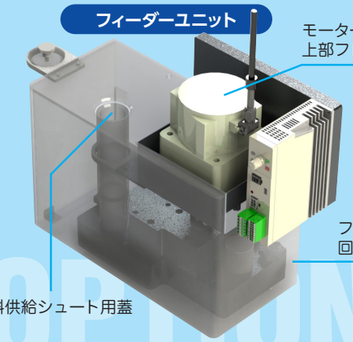
杵先間隔調節ハンドル

予圧上ロールユニット



上杵入れ込み量調節シャフト
（1mm、2mm、3mm 選択式）

フィーダーユニット



モーター、ドライバは
上部フレームに固定

フィーダー専用
回転盤カバー

原料供給シュート用蓋

OPTIONAL

DIO 製品概要

項　　目	仕　　様	項　　目	仕　　様
杵 立 数（最 大）	TSM（B）・HATA 杵：15 本立、	杵 給 油	オプション
	TSM（D）：10 本立	不 良 排 出	なし
回 転 盤 回 転 数	10～50min 1	回転盤回転数の設定	手動
最 大 打 錠 圧 力	予圧：5kN（オプション）	質 量 調 節 の 設 定	手動
	本圧：50kN	本圧杵先間隔の設定	手動
低 下 器	0～8mm、0～13mm、5～18mm	サ イ ズ（mm）	W450 × D450 × H1,400
原 料 供 給	オープンフィードシュー（手投入）	重 量	約 500kg
	フィーダー（オプション、手投入）		

株式会社 畑鐵工所

本 部　〒615-0802 京都市右京区西京極北庄境町59番地　TEL.075 (313) 5102　FAX.075 (321) 1040　E-mail: honsya-eigyo@hata-iw.co.jp
東京営業所　〒162-0814 東京都新宿区新小川町6番地40入交ビル6F　TEL.03 (5946) 8640　FAX：03 (3267) 8710　E-mail: tokyo-eigyo@hata-iw.co.jp

HATA INTERNATIONAL

HATA INTERNATIONAL VIETNAM CO., LTD.
Business Office : Suite 801, 8th Fl., 45 Dinh Tien Hoang St., Ben Nghe Ward, Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam TEL: +84-28-39118771 / 772
Head Office : Nhon Trach III Industrial Park, Phase 2, Hiep Phuoc, Nhon Trach, Dong Nai Province, Vietnam
TEL: +84-251-3566208 / 209X:(84)_28_3911 8770

MY20230629_300

小さな発見、深める思考、可能性のキカイ。

省スペース・軽量化を実現! 研究・検討に最適なエントリーモデル誕生。

コンパクト設計

設置面積 450×450mm
高　さ 1400mm

かつてない軽量化

本体重量 約500kg

どこでも設置可能

オフィス　研究室　工　場

など設置場所を選ばないので
導入シーンが広がります。

設置スペースと導入コストの問題を解決した入門機。

研究、商品開発、試作に…多様なシーンで あなたのビジネスの可能性を広げます。

Concept 1

コンパクト

450×450×1400mm

研究室やオフィスにも設置可能なコンパクト設計

従来の打錠機に比べて、設置面積も3分の1程度。高さも1500mm以内に抑えた事で、圧迫感も少なく、原料の注入やメンテナンスも目線の高さで行えます。

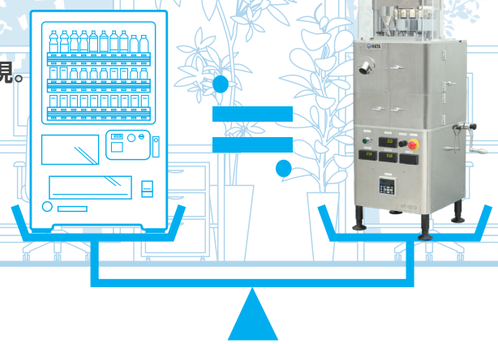
Concept 2

軽量化 500kg

シンプルな内部構造で軽量化を実現。

自動販売機程度の重量でオフィスやビルへの搬入時もエレベーターや台車での移動が可能。設置後の移動も簡単です。

※一般的な飲料の自動販売機本体重量で約450kg程度



Concept 3

HATA史上初！

パッケージモデル化

短納期を実現。導入を待たせません。
拡張性が高くニーズに合わせ成長する機械です。

Concept 4

基本性能とダイレクト操作に特化

打錠オペレータを育成します。

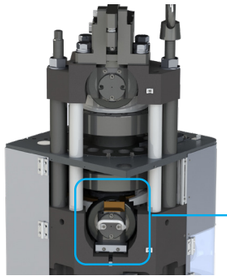
手動ハンドル操作による条件変更
条件モニタ：デジタル指示計による数値化
思考をダイレクトに操作可能です。

Concept 5

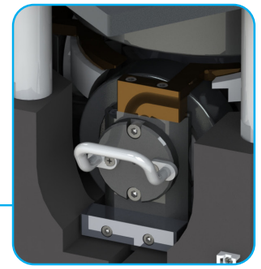
少量から粉体成型を研究・検討できる。

試打を重ね、十分に検討したデータで安心してロータリープレス機での大量生産へスムーズに移行できます。

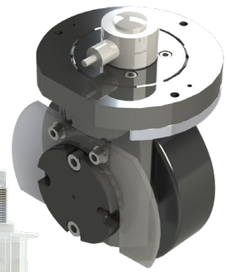
背面図



本圧下ロール



本圧上ロールユニット



原料供給口

容量約300ccの原料供給が可能

原料供給シュート（手差し）　容量：すりきりで約300cc

錠剤排出口

調節ハンドル

錠剤の厚み（杵先間隔）をハンドルで調節

吸い込み量（錠剤質量）をハンドルで調節

簡単オペレーション

シンプルな操作系統

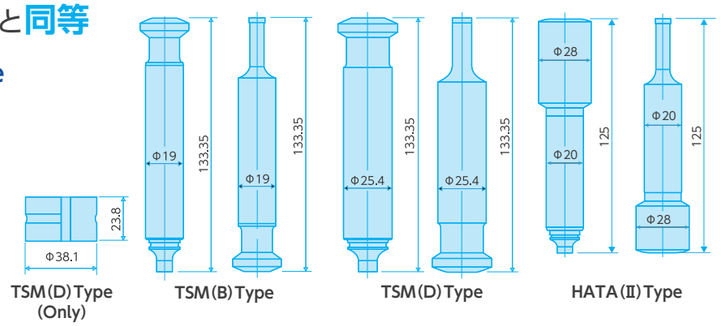
シンプルな表示と操作ボタン、また開閉しやすい扉と、アクセスしやすい内部構造で、メンテナンスも簡単です。

信頼のHATAクオリティ

医薬分野での安全性、産業分野での精密さ、厳しい条件をクリアしてきた技術とノウハウをすべての企業に。

使用できる杵臼と回転盤は医薬用と同等

- 15 本立・・・TSM(B)Type、HATA(Ⅱ)Type
- 10 本立・・・TSM(D)Type
- 8 ・・・・・・・・・TSM(D)Type(Only)



安全設計

手動ハンドル操作時、回転盤は停止します。
小型でも運転中に巻き込まれる発生リスクを軽減します。